

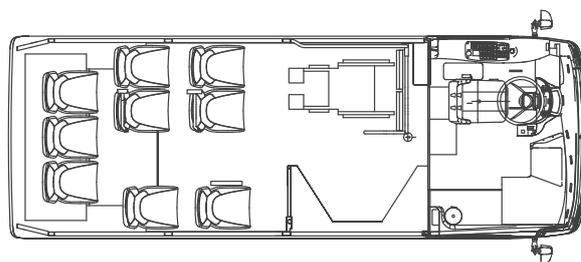
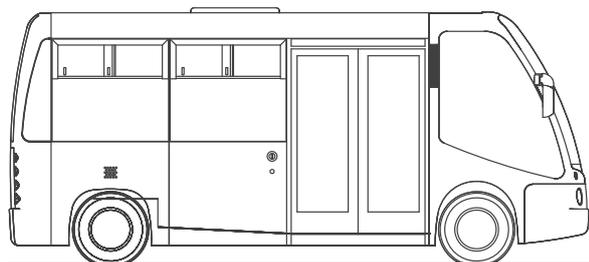


El moderno y agradable estilo que presenta este minibús en el corazón de nuestros centros históricos, se adapta perfectamente a las necesidades, incorporando un módulo de tracción actualizado. Un potente motor eléctrico AC refrigerado por agua, inversor IGBT y las últimas tecnologías en baterías de litio configuran al ZEUS como el minibús eléctrico de mejores prestaciones del mercado.

Una autonomía de más de 120 Km/h y una velocidad y aceleración perfectamente adaptadas en entornos urbanos, como consecuencia de la reducción de más de 500 Kg de peso y unas baterías de litio de última tecnología. El nuevo sistema de baterías y control permite reducir los tiempos de recarga, permitiendo a su vez, recargas parciales.

	ZEUS		
PASAJEROS : (estándar)			
Plazas de asiento:	9	9	9
Plazas de pie:	12	11	13
Plazas de minusválido:	1	-	-
Plazas conductor:	1	1	1
Plazas asiento flotante:	-	2	-

Principales dimensiones	ZEUS
Longitud (mm):	5.890
Anchura (mm):	2.070
Altura (mm) con aire acond.:	2.810
Altura (mm) desde piso:	200
Voladizo delante/detrás(mm):	1.140/1.030
Diámetro de giro (mm):	13.370
Peso en vacío + conductor:	4.200 Kg





## > MOTOR

- > Motor: motor eléctrico AC ANSALDO ELECTRIC DRIVES, montaje trasero refrigerado por agua
- > Tecnología: inversor IGBT refrigerado por agua
- > Máx. potencia: 30 kW nominal, 60 kW pico.
- > Máx. par motor: 260 Nm a 2.200 rpm
- > Máx. velocidad: 45 Km/h.

## > EJE Y NEUMÁTICOS DELANTEROS Y TRASEROS

- > Eje rígido con neumático simple. Dirección asistida tipo ZF. De dirección ajustable en inclinación y altura de la rueda.
- > Eje trasero con ruedas simples. Neumáticos 225/75 R 17,5 llantas ISO 6 " x 17,5"

## > ESTRUCTURA

Carrocería de acero de alta resistencia, estructura integrada a través de perfiles de acero de soldadura eléctrica. Cubiertas de ruedas fabricadas con chapa de acero de alta resistencia.

## > SUSPENSIONES

- > Frontal: n. 2 cámaras de aire y n. 2 amortiguadores hidráulicos, n. 2 ballestas longitudinales.
- > Trasera: n. 2 cámaras de aire, n. 2 amortiguadores hidráulicos, n.2 ballestas longitudinales.

La suspensión es regulada por sensores automáticas a través de la unidad de control electrónica (ECAS). Sistema lateral de suspensión (40 mm) cuando se detiene vehículo y se abren puertas. Chasis dispone de dispositivo que le permite subir/bajar.

## > FRENOS

- > Frenos de servicio: hidráulico de disco delantero y de tambor trasero con ABS.
- > Freno de emergencia: obtenido seccionando el freno de servicio.
- > Freno de estacionamiento: mecánico, hidráulico activado en el eje trasero.
- > Retardador: de tipo eléctrico integrado en la transmisión.

## > SISTEMA NEUMÁTICO

Electro-compresor. N. 3 depósitos de aluminio, 55,5 litros, con drenaje manual centralizado condensado. Enchufe de rellenado de aire desde el exterior. Tuberías de poliamidos.

## > SISTEMA ELÉCTRICO

Multiplex de 24 V con unidades electrónicas de I/O + display gráfico. N. 2 baterías de bajo mantenimiento de 12 V 80 A.

## > BATERÍAS DE TRACCIÓN

Equipado con 78 celdas de polímero de litio de 288 V - 200 A, con una capacidad total de 57,6 kWh, de instalación trasera sobre caja corredera de acero, fácilmente reemplazables y accesible por puerta trasera. Las baterías pueden ser recargadas directamente a bordo a través del cargador de la batería n. 1 de 20 A y 380 V en menos de 10 horas. El sistema de control de las baterías se realiza por una unidad de control central (BMS) conectados vía CAN-BUS e indicando en el tablero de visualización el nivel de carga y estado operativo.

## > PUERTAS

N. 1 puerta doble de apertura hacia adentro activada electrónicamente con dispositivo de seguridad y sistema antitrap.

## > VENTANAS

Parabrisas frontal curvado. Ventanas laterales pegados a la estructura con la parte superior de deslizamiento horizontal.