

EL CAMIÓN 100% ELÉCTRICO MÁS VENDIDO DEL MUNDO



Diseñado para rutas predefinidas, aplicaciones de reparto múltiple y con retorno diario a base, el camión Smith Newton es el más vendido del mundo.

Absolutamente silencioso en su manejo, el Newton es ideal para repartos fuera de horario o para trabajar en zonas residenciales. El Newton está disponible en versión chasis cabina con diferentes configuraciones de MMA (Masa Máxima Autorizada): 7.500 kg, 10.000 kg y 12.000 kg.

Todos los modelos se presentan con tres posibles distancias entre ejes y de forma opcional, se incluye en todas las series de modelos un paquete adicional de baterías para ofrecer una mayor autonomía.

Mantenimiento y servicio posventa

Smith Electric Vehicles ofrece un servicio de asistencia técnica rápido, receptivo y proactivo con todos sus clientes. Con delegaciones en todo el territorio nacional, y disponiendo de técnicos con taller móvil altamente cualificados en el servicio de asistencia técnica a domicilio, somos sin lugar a duda los líderes en el mercado británico y español (a través de CLEM) en el mantenimiento y servicio posventa de vehículos eléctricos comerciales.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Autonomía:	100-240 km*
Velocidad máxima:	80 km/h
Tiempo de carga:	8 horas
Coste de funcionamiento:	Desde 0,08€/ Km.

Garantía:

- Tracción y sistema alta tensión:	36 meses
- Baterías:	60 meses
- Vehículo y sist. de bajo voltaje:	36 meses

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Baterías:	Paquete de baterías estanco de ion de litio
Cargador:	Incorporado completamente automático
Motor:	120 kW potencia
Controlador:	Sistema AC de control vectorial con frenado regenerativo

*La autonomía depende de distintos factores, entre ellos, el pack de baterías, el tipo de conducción, irregularidades en el pavimento, el peso del vehículo y la carga útil. El equipo comercial de CLEM y SMITH está a su disposición para asesorarle de forma imparcial sobre el vehículo que más se ajuste a sus necesidades.

**Basado en un coste aproximado en España de 0.13€/kWh (el precio en horas valle es más reducido)

CLEM

vehículos ecológicos

clemecologic@clem.es
www.clemecologic.es

Smith Electric Vehicles

e-mail: enquiries@smithelectric.com

www.smithelectric.com

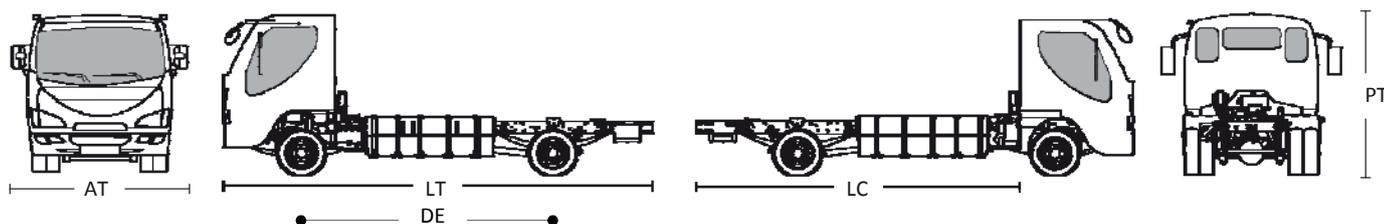


SMITH™

Especificaciones técnicas

NEWTON

Batalla (mm) (DE)	Masa Máxima Autorizada (Kg)	Capacidad de la Batería (kWh)	Peso en Vacío (Kg)	Cap. Útil de Carga (Kg)	Toma de Carga	Longitud Total (mm) (LT)	Altura Total sin carrozado (mm) (PT)	Anchura Total sin espejos (mm) (AT)	Longitud de cubierta (mm) (LC)
3900	7490	80	4260	3230	32A trifásico	6795	2390	2150	4449
3900	9990	80	4400	5590	32A trifásico	6795	2390	2150	4449
3900	11990	80	4432	7558	32A trifásico	6795	2390	2150	4449
3900	7490	120	4728	2762	63A trifásico	6795	2390	2150	4449
3900	9990	120	4818	5172	63A trifásico	6795	2390	2150	4449
3900	11990	120	4900	7090	63A trifásico	6795	2390	2150	4449
4500	7490	80	4269	3221	32A trifásico	7795	2390	2150	5434
4500	9990	80	4390	5600	32A trifásico	7795	2390	2150	5434
4500	11990	80	4482	7508	32A trifásico	7795	2390	2150	5434
4500	7490	120	4737	2753	63A trifásico	7795	2390	2150	5434
4500	9990	120	4858	5132	63A trifásico	7795	2390	2150	5434
4500	11990	120	4950	7040	63A trifásico	7795	2390	2150	5434
5100	9990	80	4456	5534	32A trifásico	8795	2390	2150	6449
5100	11990	80	4591	7399	32A trifásico	8795	2390	2150	6449
5100	9990	120	4924	5066	63A trifásico	8795	2390	2150	6449
5100	11990	120	5059	6931	63A trifásico	8795	2390	2150	6449



CLEM

vehículos ecológicos

clemecologic@clem.es
www.clemecologic.es

Smith Electric Vehicles

e-mail: enquiries@smithelectric.com

www.smithelectric.com



SMITH